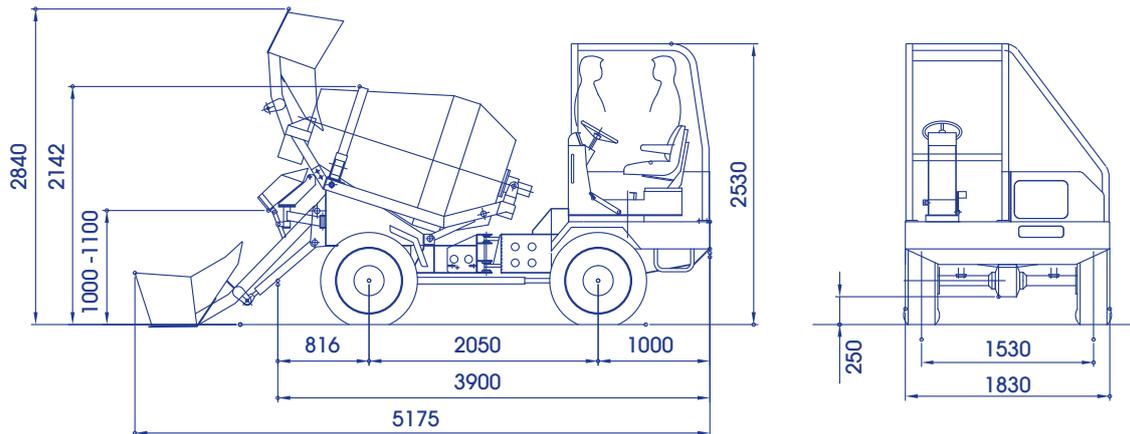


# CARMIX ONE

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



## OPCIONALES BAJO DEMANDA

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 80)



## HORMIGONERA

Capacidad 1400 litros, producción real hormigón 1 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice. Tapa de registro para vaciar en caso de emergencia. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga de hormigón por inversión de giro, descarga rápida con inclinación hidráulica de la cuba.



## MOTORES

**Perkins Stage III - Tier 3A** 403D-15T Turbo-diesel 3 cilindros refrigerado por agua. Potencia 29 KW (39 HP), a 2800 r.p.m.

**Perkins Stage V - Tier 4F** 403J-E 17T Turbo-diesel, 4 cilindros, 36 Kw (48 Hp).



## TRANSMISIÓN

Hidrostática. La bomba de cilindrada variable, acciona el motor hidráulico de 2 velocidades conectado al diferencial mediante dos reductores de velocidad. Tracción integral.



## VELOCIDAD

En trabajo 0 a 7 km/h, en desplazamiento 0 a 14 km/h. Servomando eléctrico.



## PUESTO DE CONDUCCIÓN

Canopy ROPS-FOPS (UNI 11023). Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección.



## SISTEMA HIDRÁULICO

Tres circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/ aceite-aire.



## PALA CARGADORA

Capacidad 180 litros.



## CANALETA DE DESCARGA

Giratoria, inclinación manual 2 canales incluidas.



## SISTEMA DE AGUA

Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por motor hidráulico. Toma de agua para limpieza.



## PENDIENTE

30% superable a plena carga.



## FRENOS

De disco con doble circuito servicio y estacionamiento. Freno de estacionamiento mecánico. En el eje posterior.



## NEUMÁTICOS

Tipo industrial, todo terreno 11.5/80 - 15,3 PR 10.



## DIRECCIÓN

Accionada hidráulicamente. Radio de giro: int mm. 2700 ext m. 4600.



## SISTEMA ELÉCTRICO

12 Volt. Batería de 80 Ah para arranque motor y sistema normatizado de luces para la circulación por carretera.



## CAPACIDAD DEPÓSITOS

Agua: 310 litros. Combustible 35 litros. Aceite hidráulico: 25 litros.



## CHASIS

Articulado y oscilante. Construido con perfil de acero para trabajo en todo tipo de terreno.



## PESO

Total en orden de marcha 2800 Kg. distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



## MANUALES

La máquina está equipada de manuales de uso y mantenimiento y de piezas de repuestos según las